



# KESTOKOL WR11 + HÄRDARE WR

## Tvåkomponents speciallim för krävande omständigheter

### EGENSKAPER

**KESTOKOL WR11 + Härdare WR** är ett isocyanats-emulsionpolymerlim, som tål bra klimatisk ansträngning. Limmet fyller vattenbeständighetskrav av JIS K 6806. Limmet är lämpligt för limträproduktion enligt JAS 111 norm (Norsk Träteknisk Institut (NTI), 2005).

### ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

- \* Föremål som är utsatt för klimatisk ansträngning
- \* Somliga limträobjekt

### BLANDNINGS- FÖRHÅLLANDEN

**100 viktdeklar Kestokol WR11 lim och 15 viktdeklar Härdare WR blandas ihop omsorgsfullt.** Blandningens användningstid är i +20°C temperatur högst 20 min. Om användningstiden överskrides, börjar limhärdarblandningen skumma. Om temperaturen är högre, är även användningstiden kortare. Till en gammal limblandning kan tillsättas ny blandning inom användningstiden.

### TEKNISKA DATA

Limtyp ..... dispersion  
Färg ..... ljus beige  
Limfogens vattenbeständighet ..... JIS K 6806  
Appliceringsmängd ..... 160...200 g/m<sup>2</sup>  
Öppentid (limmängd 200 g/m<sup>2</sup>) ..... 7... 12 min  
Presstryck (i delar utan spänning) ..... 0,5...1,0 N/mm<sup>2</sup>  
Presstid, i temperatur av 20°C ..... minst 20 min.

### REKOMMENDERADE ARBETSFÖRHÅLLANDEN

Rummets, limmets och materialets  
temperatur ..... +18...+22°C  
Träets fuktighet ..... 7...15 %  
Luftens relativa fuktighet ..... 60...70 %

Rådande omständigheter som rummets och materialens temperatur och fuktighet, bearbetade materialets sugförmåga, spänningar samt limmängd inverkar i hög grad på öppentiden och bindningstiden. Våra rekommendationer kan således användas endast som utgångspunkt. För att definiera den tillräckligt långa presstiden och säkra limfogens styrka bör behövliga tester utföras innan bruket i full produktions skala. En högre temperatur gör presstiden kortare.



## BRUKSANVISNING

Kontrollera att fogarna passar ihop exakt. Stora toleranser vid fogarna förlänger bindningstiden och minskar limfogens hållfasthet. Limmet appliceras på en sida i ett jämt skikt. Delarna pressas ihop genast. Vid serietillverkning bör den gynnsammaste presstiden provas fram. Delarna bör lagras en tid före maskinell vidarearbetning för att uppnå en tillräcklig hållfasthet. Den slutliga hållfastheten och vattenbeständigheten av limfogen tar 7 dygn.

I normala fall färgar limmet ej trä. Järnhaltiga föroreningar i limmet eller på limytor kan tillsammans med träets garvsyra förorsaka missfärgningar i träet.

## ARBETS OCH MILJÖ-SÄKERHET

Undvik onödig hudkontakt med färsk produkt. Av produkten kan fås ett separat varuinformationsblad

## LAGRING

**Kestokol WR11** och **Härdare WR** lagras i tätt sluten originalförpackning i rumstemperatur. Lagringstid minst 6 månader. **AKTAS FÖR FROST!** Efter lång lagring skall limmet omröras omsorgsfullt före användning.

## OBSERVERA

Vid användning av nya material och arbetssätt bör limmets lämplighet först provas.

Våra anvisningar baserar sig på laboratorieprov och vår bästa kunskap. Vi kan dock inte kontrollera sakligheten och utförandet av limningsarbetet eller förhållandena på arbetsplatsen, och kan därför inte heller ansvara för dem.

**Härdare WR är polyisocyanat och vid användningen skall man vara försiktig.**

I osäkra fall står fabriken tekniska service till Er tjänst.

**KIILTO OY**  
Teknisk avdelning  
Tel. +358 207 710 100

**KIILTO AB**  
Tel. 08-732 88 75